www.alfa-sys.com

alfa-sys

alfa-set 33



Mit der richtigen
Einstellung zum Erfolg!
Success comes
with the correct presetting!

Vorteile der Werkzeugvoreinstellung auf einen Blick
Advantages of tool presetting at a glance

Unabhängigkeit
Alle Werkzeuge werden vor dem Einsatz auf den Bearbeitungsmaschinen auf dem alfa-set gemessen, voreingestellt und geprüft

Reduktion der Stillstandzeiten
Die Maschinenlaufzeit wird optimiert; die Maschinenstillstandzeiten auf ein Minimum reduziert. Werkzeugmessungen und Einstellungen auf der Maschine entfallen. Durch optimal eingestellte Werkzeuge lassen sich die Werkzeugkosten reduzieren.

Produktionssteigerung
Es entfallen „Einrichte-Werkstücke" und somit Ausschusskosten. Ab dem ersten Werkstück wird in der geforderten Qualität produziert.

Einsparung mit alfa-set
3 Minuten Zeiteinsparung pro Werkzeug
15 Werkzeuge pro Werkstück
2 Maschinen im Einsatz
8 x umrüsten pro Monat/Maschine
EUR 70.– Stundensatz

Kosteneinsparung pro Jahr EUR 10080.–
Schon nach wenigen Monaten arbeitet das alfa-set kostenlos für Sie!

Independence
All tools are preset, measured and checked (runout and tool tip inspection) on the alfa-set unit prior to use on the CNC machine tools.

Optimization
Machine tool availability is optimized; machine tool downtime is reduced to a minimum. Time for measuring on the machine is completely eliminated. The machine tools are fully available to perform their intended function of production!

Increased productivity
Test components and reject costs are eliminated, as production within the required tolerances already starts with the first component.

Cost saving with alfa-set
3 minutes per tool
15 tools per component
2 machines in use
8 x re-tooled per month
EUR 70.– per hour

Annual cost saving per year EUR 10080.–
Return on investment in less than 6 months!



Bedienerfreundlich angeordnete Handräder für die Feinverstellung der Messachsen
User-friendly layout of handwheels for finely adjusting the measuring axes

Einhandbedienung mit selektiver, pneumatischer Achsenklemmung
Single-handed control with selective, pneumatic axis clamp

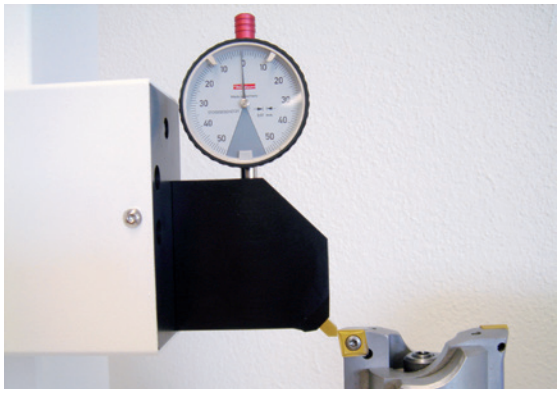
tms oder swift: Für taktiles oder berührungsloses Messen
tms or swift: for tactile or contact-free measuring

Ermüdungsfreies Arbeiten dank Gewichtsausgleich des Messwagens
Fatigue-free operation due to balanced weight of measuring carriage

4 vorgespannte Kugelführungen für höchste Stabilität
4 pre-stressed ball bearings mounts for maximum stability

Kugelgelagerte Präzisions-Werkzeugaufnahme für höchste Rundlaufgenauigkeit auch bei langen Werkzeugen
Ball-bearing sleeve precision tool holder for maximum runout accuracy even with overlong tools

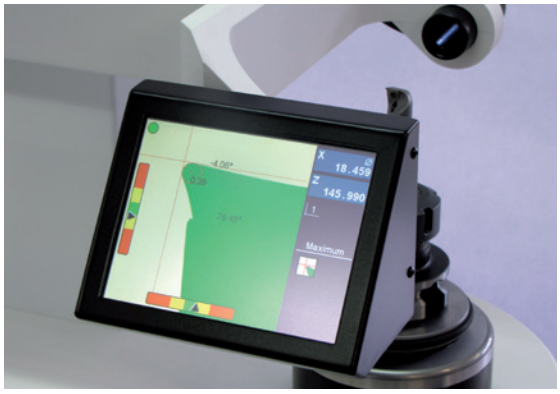
alfa-set 33/35 tms

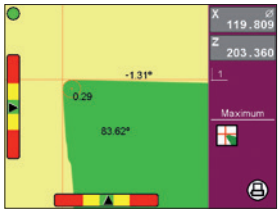




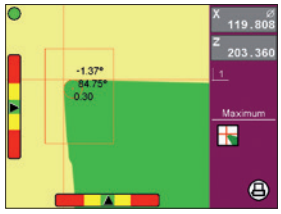
- Messen durch berührendes Abtasten der Schneide
  Measuring by tactile scanning of the cutting edge
- TIN-beschichtete HM-2D-Tastfläche
  TIN-coated carbide 2D-surfaces
- Konstanter Messdruck ≤1N
  Constant measuring pressure ≤1N
- Stossgeschützte 0,01-Messuhr als Nullindikator
  Shockproof 0,01-dial gauge as zero-indicator
- Messelektronik mit 0,01/0,001 mm Auflösung
  Data readout with 0,01/0,001 mm resolution
- 6" LCD-Bildschirm, mehrsprachig
  6" LCD-screen, multilingual
- 99 Bezugsnullpunkte
  99 reference zero points
- USB und serielle Schnittstelle
  USB and serial port
- Passwortschutz
  Password protected

alfa-set 33/35 swift

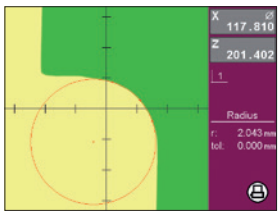




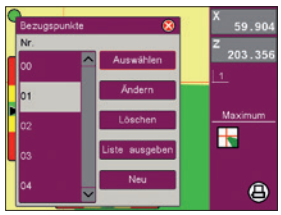
Fliegendes Fadenkreuz
Automatische Messung
Floating crosshair
Automatic measuring



Auswertefenster
Measuring window



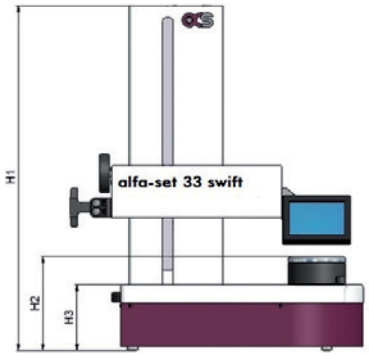
Radiusmessung bis 10 Messpunkte
Radius measurement with up to 10 points

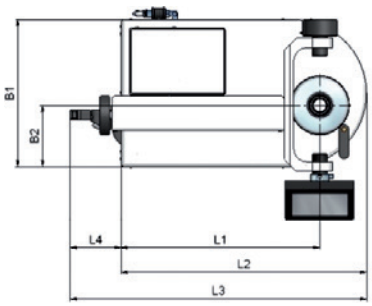


bis 99 Bezugspunkte
up to 99 adapters

- 6" Touchscreen mit festem und fliegendem Fadenkreuz für vollautomatische Messungen
  6"-Touchscreen with fixed and floating crosshair for automatic measurements
- X-Z Werte mit Radius und Schneidenwinkel werden blitzschnell erfasst und angezeigt
  X-Z values with radius and angle are measured and indicated in second
- Frei positionierbares Auswertefenster
  free selectable measuring window
- Eingabe von Messpunkten durch Mausklick oder Stift
  input of measuring-points on screen with mouse or pin
- Radius-,Winkel- und Linienmessungen
  Measuring programs for radius, angle and distance
- 99 Bezugsnullpunkte
  99 reference zero points
- USB-Schnittstelle für Drucker, PC, Maus oder externe Tastatur
  USB port for printer, PC, mouse or keyboard
- Passwortschutz
  Password protected

Technische Daten
Technical data





	X=Ø	Z	L1	L2	L3	L4	B1	B2	B3	H1	H2	H3	Gewicht
alfa-set 33tms	300	380	405	500	925	104	300	125	344	712	194	136	72 kg
alfa-set 35tms	300	500	405	500	925	104	300	125	344	832	194	136	76 kg
alfa-set 33swift	250	380	405	500	604	104	300	125	433	712	194	136	72 kg
alfa-set 35swift	250	500	405	500	604	104	300	125	433	832	194	136	76 kg

Alle Masse in mm
Grundaufnahme wahlweise SK 40 oder SK 50
Reduktionen passend für Grundaufnahme SK 50

All datas in mm
Basic taper seat ISO 40 or ISO 50
Adapters for basic seat ISO 50

Anschlussdaten:
Elektrisch: 100-240 V AC /50-60 Hz
Druckluft: 4-6 bar, trocken

Power Supply:
Electrics 100-240 V AC /50-60 Hz
Compressed air 4-6 bar, dry

Lieferumfang:
Grundgerät Tischmodell SK 50
Bedienungsanleitung
Garantieurkunde

Extent of supply:
Basic unit, benchtop model
Operators manual
Warranty certificate

Zubehör:
Drucker Dymo
Reduktionen
Einstelldorn
Tischablage für Reduktionen
sind ab Lager lieferbar

accessories:
Printer DYMO
Adapters
Master mandrel
Table rack for adapters
are available from stock

Technische Änderungen vorbehalten!

We reserve all rights to make technical improvements!

alfa-sys ag
Industriestrasse 56
LI-9491 Ruggell
Liechtenstein
www.alfa-sys.com

33-35/20140001